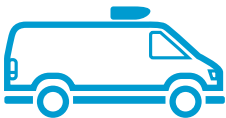


Transport Frigorifique



Table des matières

Daikin	3	Porteurs petit volume	23
Zanotti	4	Groupes SFZ	
Chaîne du froid – Solution intégrée	5	SFZ238	24
Catalogue produits	6	SFZ248	24
Véhicules Légers – Poulie-moteur	9	SFZ238 Multi	26
		SFZ248 Multi	26
Groupes poulie-moteur Invisible		Porteurs grand volume	27
SFZ007	10	Groupes UNO	
SFZ008	10	U600	28
SFZ009	10	U800	28
SFZ009 Multi	10	U1000	28
		U800 Multi	30
		U1000 Multi	30
Groupes poulie-moteur Zero		Groupes sous châssis Uno	
Z200	12	UN120	32
Z250	12	UN120 Multi	32
Z350	12		
Z380	12	Services et pièces de rechange	33
Z380 Multi	14	Réseau d'entretien	34
Véhicules Légers – Électriques	15	Système télématique	34
		Pièces d'origine	35
Groupes électriques Invisible		Garantie étendue	35
SFZ009e	16	Solutions pour la livraison à domicile	36
SFZ009e Multi	16	Solutions pour le secteur pharmaceutique	37
		L'avenir de la réfrigération mobile par Daikin	38
Groupes électriques Zero			
Z120b	18		
Z200e	20		
Z250e	20		
Z350e	20		
Z350e Multi	20		



Daikin

Créé en 1973 à Ostende en Belgique, Daikin Europe N.V. est l'un des principaux fabricants européens d'unités de climatisation, de systèmes de chauffage et d'équipement de réfrigération. L'entreprise emploie plus de 8 000 personnes à travers l'Europe et possède des sites de production situés en Belgique, en Allemagne, en Autriche, en Italie, au Royaume-Uni, en République tchèque et en Turquie. À l'échelle mondiale, le groupe Daikin est célèbre pour son approche pionnière du développement produits, et pour la qualité et la polyvalence inégalées de ses solutions intégrées.

Expertise en matière de réfrigération

Associé à ses filiales, comme Zanotti, Hubbard, Tewis et AHT, Daikin possède la plus large gamme de produits adaptés aux besoins de réfrigération commerciale, industrielle et mobile en Europe. Les marques du groupe Daikin mettent tout en oeuvre pour atteindre l'excellence en matière de qualité, d'innovation et de durabilité.



Daikin Reefer offre une fiabilité inégalée dans le domaine du transport maritime, tout en instaurant une nouvelle ère avec la technologie de contrôle actif de l'atmosphère.

Vision environnementale 2050

Dans l'esprit de l'Accord de Paris, Daikin a défini la Vision environnementale 2050, un nouveau plan d'action pour une entreprise durable, avec comme objectif la réduction de ses émissions de gaz à effet de serre jusqu'à la neutralité d'ici 2050. Guidé par cette vision, Daikin Europe innove pour réduire l'impact environnemental de ses produits et de ses activités, en respectant et en dépassant les exigences de la législation internationale, européenne et locale. En tant que leader de la durabilité environnementale, l'entreprise a promu l'amélioration continue des performances afin de préserver l'efficacité et l'intégrité de sa chaîne du froid.



Daikin Chemicals fabrique des produits chimiques fluorés, y compris des réfrigérants à faible Potentiel de Réchauffement Global (PRG) dans le cadre de la Vision environnementale 2050 de Daikin.

Zanotti

Créée en 1962, l'entreprise Zanotti est spécialisée dans la réfrigération. Forte de plusieurs décennies d'expérience, l'entreprise fournit des solutions pour la réfrigération commerciale et industrielle et pour le transport de produits frais et surgelés. Zanotti a établi son siège à Mantoue en Italie, où elle emploie 600 personnes dans une usine de production, et continue d'investir dans ce site en développant la production et les essais.

Zanotti s'est forgé une réputation en Europe du Sud et en Europe de l'Est en répondant aux besoins non satisfaits des clients dans le segment du transport à courte distance avec ses unités de réfrigération pour fourgonnette et camion porteur. En se focalisant sur le transport urbain, y compris la livraison à domicile et la livraison de produits pharmaceutiques, Zanotti a su offrir des produits uniques, à l'instar des unités Multi Invisible, et un service axé sur les clients avec des configurations personnalisées.

Zanotti s'est donné pour mission de devenir le fournisseur privilégié des clients dans le transport frigorifique, et ce pour toute la gamme de produits. L'acquisition de Zanotti par Daikin Europe en 2016 a permis de concrétiser cette vision, grâce à la combinaison de l'expertise de Zanotti en matière de réfrigération et des capacités de conception et de production uniques de Daikin, et grâce au vaste réseau de vente et d'entretien de Daikin.



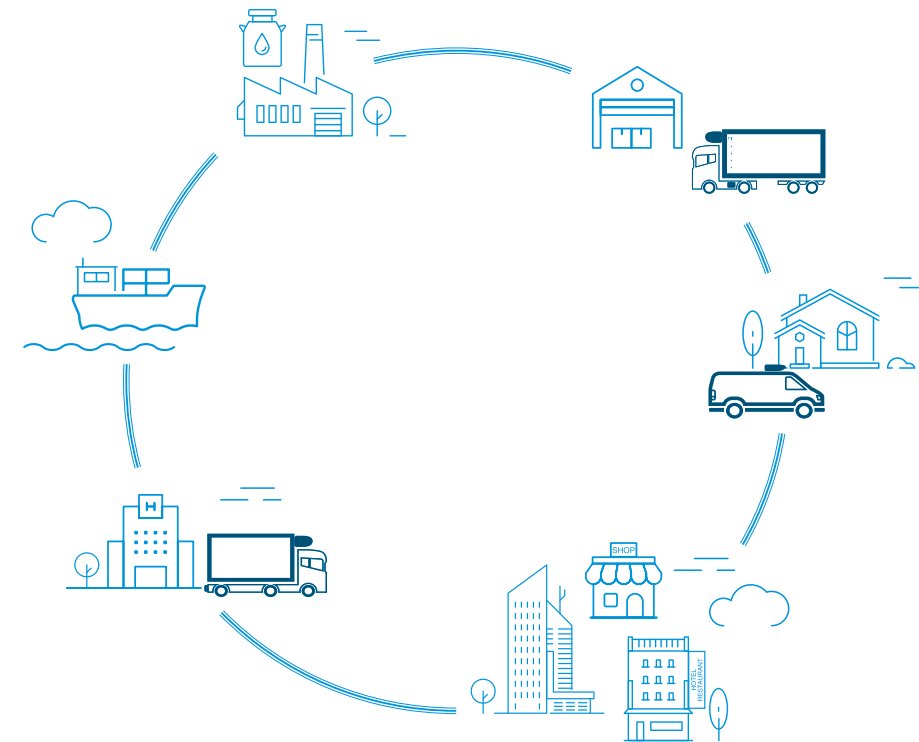
Chaîne du froid – Solution intégrée

Les décennies d'expertise de Zanotti en matière de réfrigération, combinées aux capacités de conception et de production uniques de Daikin, et à son vaste réseau de vente et d'entretien, ont permis de créer une solution de chaîne du froid intégrée dans toute l'Europe, afin de couvrir tous les besoins de réfrigération du producteur au consommateur.

Avec Zanotti, nous entendons remodeler le secteur du transport frigorifique routier en gardant la durabilité et l'orientation client au cœur de notre modèle économique en Europe et dans le monde. Nous nous efforçons de répondre aux différents besoins des clients avec notre gamme complète de produits et de services, tout en concevant des solutions flexibles personnalisées qui offrent la fiabilité et les innovations mondialement connues de Daikin.

Intégrées dans la chaîne du froid, chacune de nos filiales occupe une position unique qui lui permet d'avoir un impact positif, en s'attaquant aux enjeux mondiaux tels que le changement climatique et en garantissant la sécurité et la durabilité de l'approvisionnement en produits alimentaires et pharmaceutiques.

Grâce à la synergie résultant de la combinaison des technologies de pointe et de l'implantation mondiale de Daikin avec l'expérience de Zanotti dans la réfrigération mobile, nous offrons à nos clients la solution optimale.



Solutions durables et innovantes

- › Collaboration avec Daikin Chemicals pour utiliser des réfrigérants sûrs à faible Potentiel de Réchauffement Global
- › Réduction des émissions de CO₂ dues au transport grâce à des sources d'énergie alternative
- › Centre de Technologie et d'Innovation dans le domaine de la réfrigération

Approche centrée sur les clients

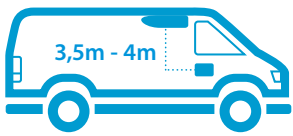
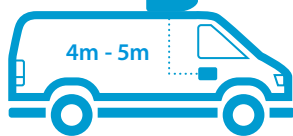
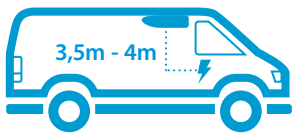
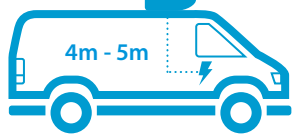
- › Daikin dispose de systèmes de conception de produit et de production qui garantissent les plus hauts niveaux de fiabilité, pour la sérénité des clients
- › Les décisions réfléchies prises durant la conception permettent de supprimer les pièces à entretenir et de réduire la fréquence des entretiens, pour minimiser vos coûts de fonctionnement et le coût total de possession
- › Configurations personnalisées qui répondent parfaitement aux besoins des clients dans le secteur du transport en constante évolution

Services complets et assistance

- › Réseau d'entretien international disponible 24h/24 7j/7
- › Service clients performant
- › Réseaux mondiaux de vente, de distribution et de production

Gamme de produits

Nos gammes de groupes pour transport frigorifique sont constituées de solutions fiables et efficaces pour un large éventail d'applications et de types de véhicules. Chaque groupe est conçu pour minimiser votre coût total de possession, configuré pour répondre précisément à vos besoins, fabriqué conformément aux exigences de qualité de Daikin et soutenue par un réseau d'entretien disponible 24h/24 7j/7.

VEHICULES UTILITAIRES LEGERS				PORTEURS PETIT VOLUME	PORTEURS GRAND VOLUME	
Poulie-moteur		Électrique				
Groupes poulie-moteur Invisible	Groupes poulie-moteur Zero	Groupes électriques Invisible	Groupes électriques Zero	Groupes SFZ	Groupes Uno	Groupes sous châssis Uno
						
						
SFZ007 SFZ008 SFZ009	Z200 Z250 Z350 Z380	SFZ009e	Z120b Z200e Z250e Z350e	SFZ238 SFZ248	U600 U800 U1000	UN120
						
SFZ009 Multi	Z380 Multi	SFZ009e Multi	Z350e Multi	SFZ238 Multi SFZ248 Multi	U800 Multi U1000 Multi	UN120 Multi



Véhicules Légers

Poulie-moteur





Groupes poulie-moteur Invisible

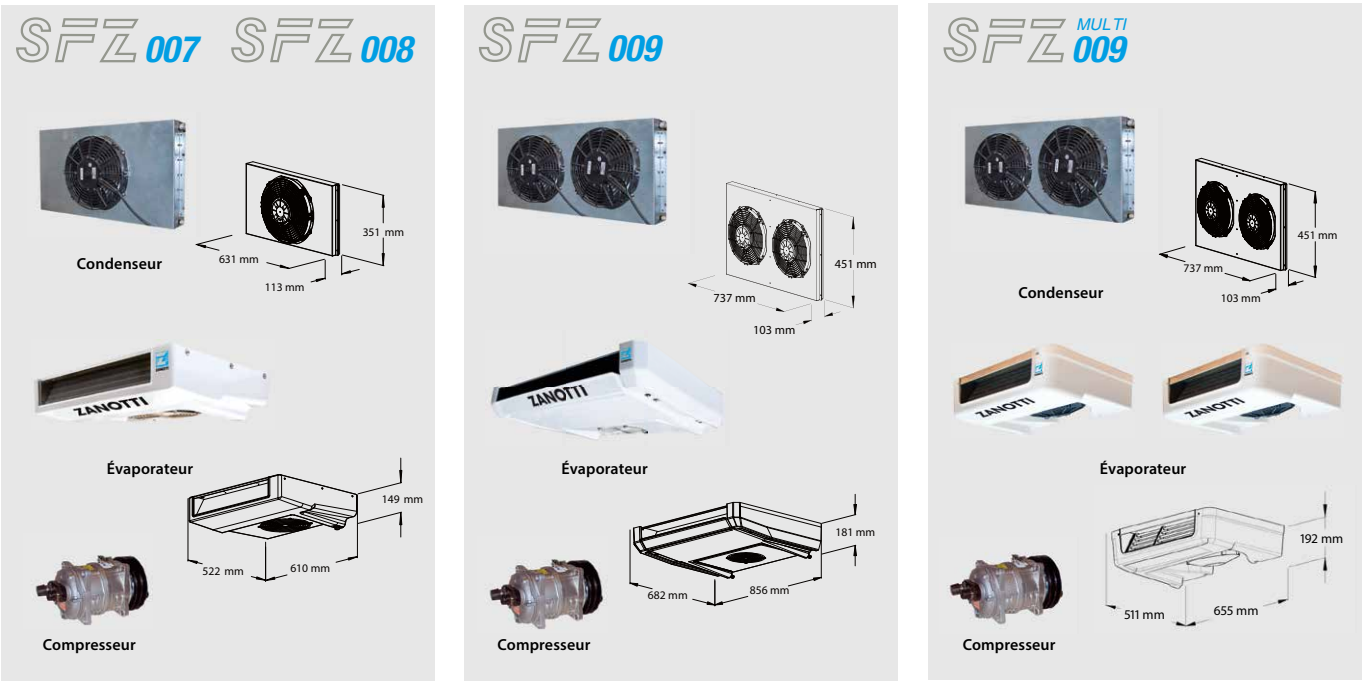
SFZ007 | SFZ008 | SFZ009 | SFZ009 Multi

Notre gamme de groupes Invisibles est conçue pour le transport discret et efficace de produits réfrigérés en Véhicule Utilitaire Léger. Ces groupes étant installés sous le châssis du véhicule, ils sont complètement invisibles de l'extérieur. Ils permettent de conserver l'esthétique, la hauteur initiale et les caractéristiques aérodynamiques du véhicule, tout en réduisant les travaux sur la caisse. Les groupes SFZ007, SFZ008 et SFZ009 offrent différentes puissances frigorifiques et classes de volume spécifiques pour différentes applications. L'unité SFZ009 Multi est équipée de deux évaporateurs pour permettre le transport de produits nécessitant des températures différentes dans deux zones séparées.

Les unités ultra plates de la gamme Invisible sont idéales pour les clients à la recherche d'une solution compacte. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises soient maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet.

Principales caractéristiques :

- ✓ 2 zones de température dans le même véhicule (modèle Multi uniquement)
- ✓ Alimentation par poulie-moteur en mode route et par le réseau électrique en mode secteur
- ✓ Accès aux zones souterraines à hauteur réduite
- ✓ Le montage sous châssis préserve l'esthétique et les caractéristiques aérodynamiques du véhicule
- ✓ Invisible de l'extérieur
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans



		SFZ007	SFZ008		SFZ009		SFZ009 Multi		
Général									
Réfrigérant	[-]	R134a		R452A					
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	1790	S/O	2180	1090	3250	1710	2990	1580
Mode secteur	[W]	1130	S/O	1580	800	1900	1050	1760	970
Puissance chauffage									
Mode route	[W]	S/O		1890		2790		2640	
Mode secteur	[W]	S/O		1380		1630		1580	
Débit d'air									
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	620		910		840		2x 620	
Poids									
Condenseur sans option électrique secteur	[kg]	25		38		45		45	
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	50		65		75		75	
Évaporateur	[kg]	10		14		20,5		2x 10,2	
Compresseur en mode route									
Cylindrée	[cm³]	146		146		163		163	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R134a GWP=1430 / R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentations électriques du véhicule disponibles : 12 VCC ou 24 VCC

Données techniques provisoires



Groupes poulie-moteur Zero

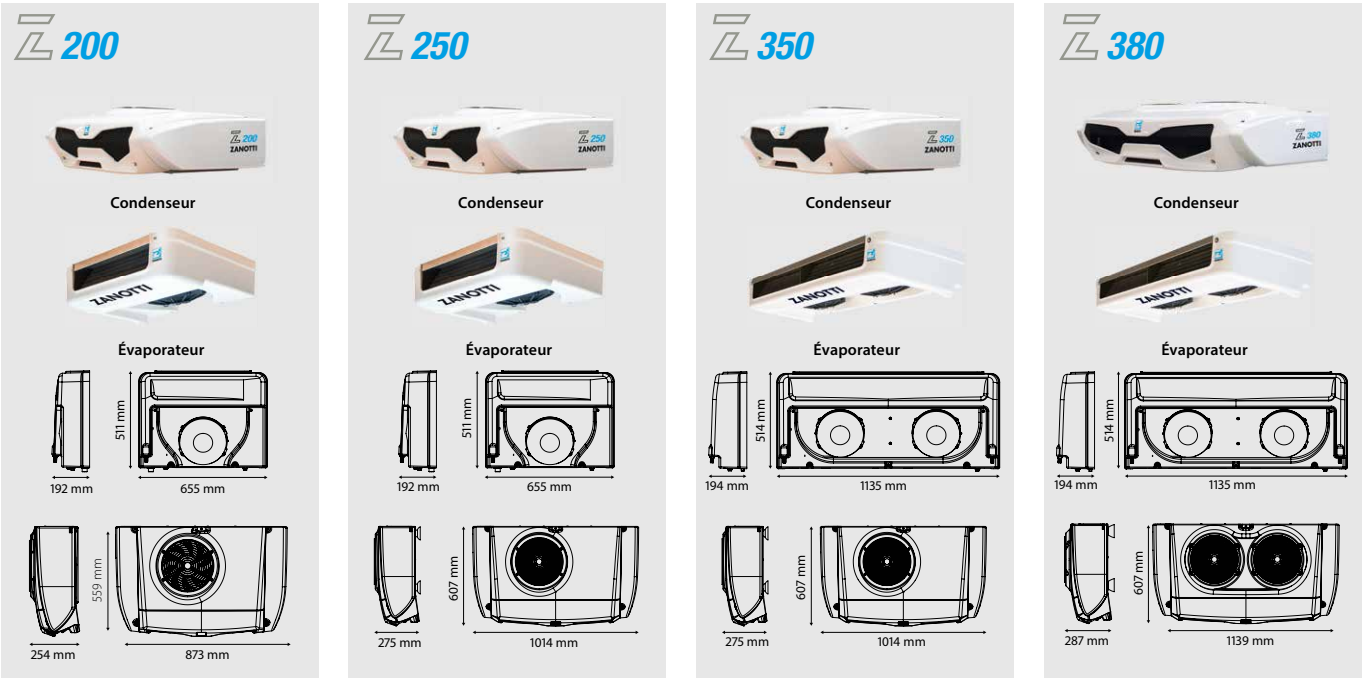
Z200 | Z250 | Z350 | Z380

La gamme d'unités Zero répond aux besoins du secteur de la distribution en offrant une flexibilité maximale concernant la gestion de la température des produits réfrigérés. La large gamme d'unités poulie-moteur Zero, qui comprend les modèles Z200, Z250, Z350 et Z380, est conçue pour un grand nombre d'applications dans les véhicules utilitaires légers.

Tous les modèles Zero sont faciles à installer et à entretenir. Le groupe de condensation peut être installé sur le toit ou sur la paroi avant de la caisse, et l'évaporateur ultra plat installé à l'intérieur de la caisse maximise le volume de marchandises. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet. Élégantes, nos unités Zero établissent de nouvelles normes en matière de design.

Principales caractéristiques :

- ✓ Fiabilité et performances éprouvées
- ✓ Alimentation par poulie-moteur en mode route et par le réseau électrique en mode secteur
- ✓ Facile à installer et à entretenir grâce aux panneaux latéraux amovibles
- ✓ Configurable pour de nombreux types d'application dans les véhicules utilitaires légers
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Réduction de la charge de réfrigérant et des coûts de maintenance
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans



		Z200	Z250	Z350	Z380	Z250	Z380
Général							
Réfrigérant	[-]	R452A					R134a
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)							
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	2220	1170	2680	1470	3350	1840
Mode secteur	[W]	1500	700	2120	820	2240	890
Puissance chauffage							
Mode route	[W]	2100	2500	3100	3300	1930	2620
Mode secteur	[W]	1300	1900	2000	2200	1020	1710
Débit d'air							
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	622	650	1300	1300	650	1300
Poids							
Condenseur sans option électrique secteur	[kg]	30	36	36	42	34	40
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	56	72	72	80	70	78
Évaporateur	[kg]	10,2	10,5	19,6	19,6	9	18
Compresseur en mode route							
Cylindrée	[cm³]	131	131	146	146	146	163

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R134a GWP=1430 / R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentation électrique du véhicule disponible : 12 VCC

Groupes poulie-moteur Zero multi-température

Z380 Multi

Les modèles Z380 Multi et Z380 Multi "évaporateurs étroits" sont conçus pour répondre aux exigences actuelles en matière de réfrigération à faible impact environnemental dans les véhicules utilitaires légers. Ces unités sont équipées d'évaporateurs supplémentaires pour permettre le transport de produits nécessitant des températures différentes dans des zones séparées. Ces unités sont proposées dans différentes configurations pour s'adapter à de nombreux types d'applications.

Tous les modèles Zero sont faciles à installer et à entretenir. Le groupe de condensation peut être installé sur le toit ou sur la paroi avant de la caisse, et l'évaporateur ultra plat installé à l'intérieur de la caisse maximise le volume de marchandises. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet. Élégantes, nos unités Zero établissent de nouvelles normes en matière de design.

Principales caractéristiques :

- ✓ 2 zones de température dans le même véhicule
- ✓ Fiabilité et performances éprouvées
- ✓ Alimentation par poulie-moteur en mode route et par le réseau électrique en mode secteur
- ✓ Facile à installer et à entretenir grâce aux panneaux latéraux amovibles
- ✓ Configurable pour de nombreux types d'applications dans les véhicules utilitaires légers
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Réduction de la charge de réfrigérant et des coûts de maintenance
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans

		Z380 Multi		Z380 Multi "évaporateurs étroits"	
Général					
Réfrigérant	[-]	R452A			
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	3450	1180	3250	1310
Mode secteur	[W]	2650	920	2420	1030
Puissance chauffage					
Mode route	[W]	3010		2630	
Mode secteur	[W]	1770		1520	
Débit d'air					
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	2x 620		2x 830	
Poids					
Condenseur sans option électrique secteur	[kg]	42		42	
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	80		80	
Évaporateur	[kg]	2x 10,2		2x 16	
Compresseur en mode route					
Cylindrée	[cm³]	146		146	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentation électrique du véhicule disponible : 12 VCC

Données techniques provisoires



Groupes électriques Invisible

SFZ009e | SFZ009e Multi

La gamme de groupes électriques Invisible, conçu pour le transport discret et efficace de produits sous température dirigée en fourgonnette, fonctionne avec une alimentation électrique, en mode route comme en mode secteur. Les unités fonctionnent grâce à un bloc-batterie à Inverter très fiable. Ainsi, la gamme électrique Invisible est idéale pour les véhicules électriques, hybrides ou traditionnels en limitant les interférences avec les systèmes du véhicules d'origine.

Ces groupes étant installés sous le châssis du véhicule, ils sont complètement invisibles de l'extérieur. Ils permettent de conserver l'esthétique, la hauteur initiale et les caractéristiques aérodynamiques du véhicule, tout en réduisant les modifications sur le véhicule d'origine. Le groupe SFZ009e offre différentes puissances frigorifiques et classes de volume spécifiques pour différentes applications. L'unité SFZ009e Multi est équipée de deux évaporateurs pour permettre le transport de produits nécessitant des températures différentes dans deux zones séparées.

La gamme Invisible, avec ses dimensions ultra-plates, est idéale pour les clients à la recherche d'une solution compacte économisant l'espace. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement du groupe, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet.

Principales caractéristiques :

- ✓ Aucune émission
- ✓ Alimentation en mode route fournie par un bloc-batterie à Inverter fiable, rechargeable sur le réseau électrique
- ✓ Compatibilité avec les véhicules électriques, hybrides ou traditionnels
- ✓ 2 zones de température dans le même véhicule (modèle Multi uniquement)
- ✓ Accès aux zones souterraines à hauteur réduite
- ✓ Le montage sous châssis préserve l'esthétique et les caractéristiques aérodynamiques du véhicule
- ✓ Invisible de l'extérieur
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans



		SFZ009e		SFZ009e Multi	
Général					
Réfrigérant	[-]	R452A			
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode batterie	[W]	1900	1050	1760	970
Puissance chauffage					
Mode route	[W]	1650		1580	
Débit d'air					
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	840		2x 620	
Poids					
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	75		75	
Évaporateur	[kg]	20,5		2x 10,2	
Courant max. @12VDC					
	[A]	165		170	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentations électriques du véhicule disponibles : 12 VCC ou 24 VCC

Groupe électrique Zero

Z120b

Alimentée par la batterie du véhicule, le groupe Z120b est idéal pour le transport frigorifique en Véhicule Utilitaire Léger en raison de son impact environnemental minimum et de son efficacité frigorifique maximale. L'unité peut être installée rapidement sans aucun raccordement mécanique avec le moteur du véhicule, ce qui minimise aussi la prise de puissance puissance et donc les émissions.

Tous les modèles Zero sont faciles à installer et à entretenir. L'unité de condensation peut être installée sur le toit ou sur la paroi avant de la caisse, et l'évaporateur ultra plat installé à l'intérieur de la caisse maximise le volume de marchandises. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet.

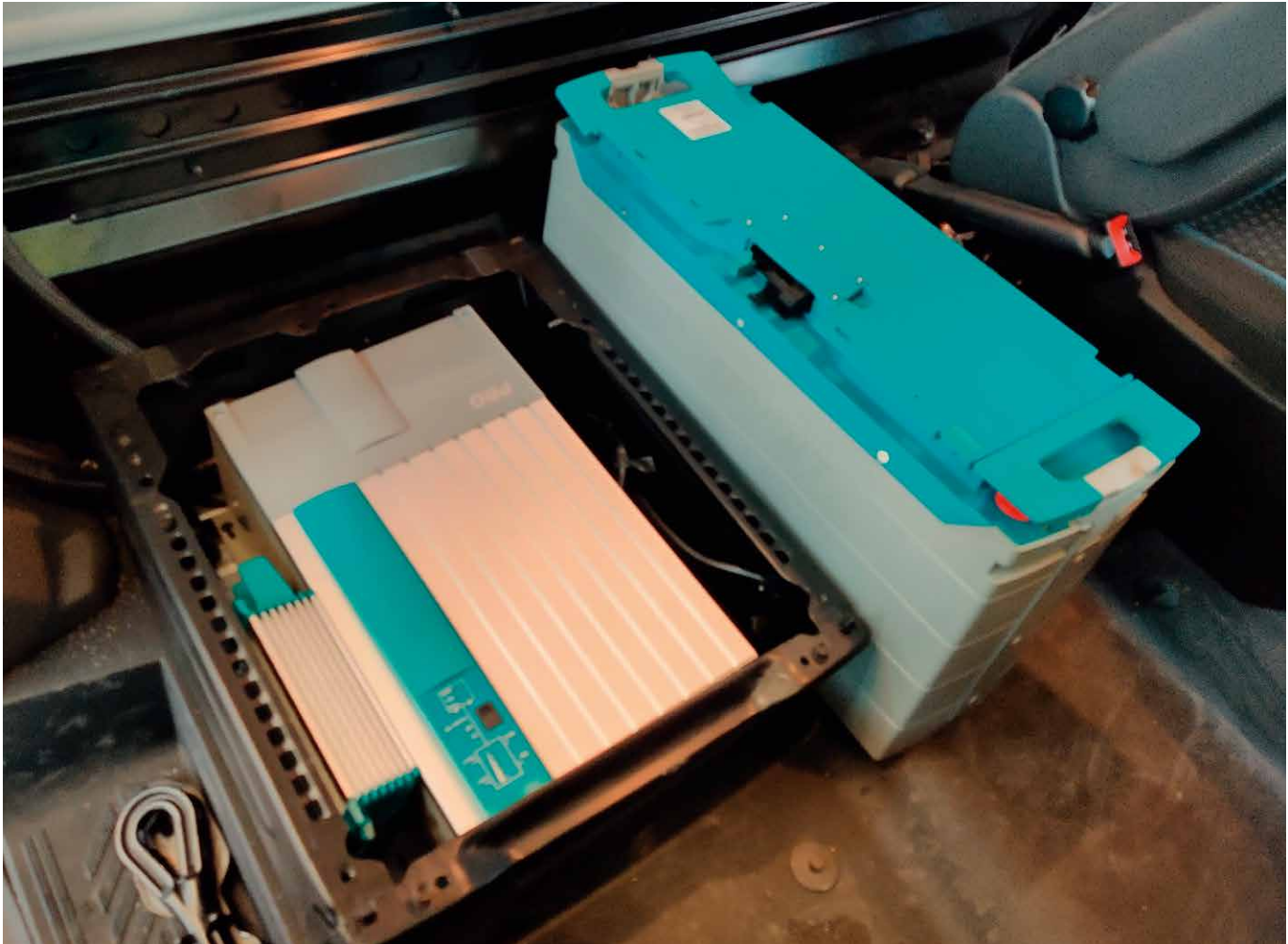
Principales caractéristiques :

- ✓ Faibles émissions
- ✓ Fiabilité et performances éprouvées
- ✓ Alimentation fournie par la batterie du véhicule en mode route et par le réseau électrique en mode secteur
- ✓ Compatibilité avec les véhicules électriques, hybrides ou traditionnels
- ✓ Facile à installer et à entretenir grâce aux panneaux latéraux amovibles
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Réduction de la charge de réfrigérant et des coûts de maintenance
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans, extensible jusqu'à 5 ans



		Z120b	
Général			
Réfrigérant	[-]	R452A	
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)			
	[°C]	0°C	-20°C
Mode batterie	[W]	1300	550
Puissance chauffage			
Mode route	[W]	1100	
Débit d'air			
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	560	
Poids			
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	64	
Évaporateur	[kg]	10,2	
Courant max. @12VDC			
	[A]	75	

Ce produit contient des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentation électrique du véhicule disponible : 12 VCC



Alimentation électrique

Nos blocs d'alimentation électrique sont conçus pour fonctionner avec nos unités électriques Invisible et Zero, avec un haut niveau de fiabilité et configurables pour répondre aux besoins spécifiques des véhicules et des applications.

L'alimentation électrique peut être configurée comme une batterie unique ou constituée de deux batteries Lithium-Ion, qui fournissent chacune entre 1,25 et 5,5 kW, jusqu'à une puissance totale de 11 kW. En outre, elle est livrée avec un chargeur de batterie à Inverter robuste.

Principales caractéristiques :

- ✓ Aucune émission
- ✓ Aucune maintenance
- ✓ Haute fiabilité grâce à une conception conforme aux normes du secteur automobile
- ✓ Longue durée de vie avec 3 500 cycles
- ✓ Recharge rapide
- ✓ Alimentation 230 VCA pour la recharge et le fonctionnement en mode secteur
- ✓ Connexion Bluetooth avec application pour smartphone
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques, pour la télésurveillance de la batterie d'appoint
- ✓ En option, connexion à la batterie du véhicule pour une alimentation électrique d'appoint
- ✓ En option, entrée auxiliaire pour une alimentation électrique externe



Chargeur de batterie Z120b seul



Chargeur de batterie à Inverter SFZ009e / Z200e / Z250e / Z350e / Z350e Multi



Groupes électriques Zero

Z200e | Z250e | Z350e | Z350e Multi

La gamme Zero répond aux besoins du secteur de la distribution en offrant une flexibilité maximale concernant la gestion de la température des produits réfrigérés. Les groupes électriques Zero sont conçus pour un grand nombre d'applications dans les véhicules utilitaires légers et fonctionnent avec une alimentation électrique, en mode route comme en mode secteur. Les unités fonctionnent grâce à un bloc-batterie à Inverter très fiable. Ainsi, la gamme électrique Zero est idéale pour les véhicules électriques, hybrides ou traditionnels.

Les unités Z200e, Z250e et Z350e offrent différentes puissances frigorifiques et classes de volume spécifiques pour différentes applications. L'unité Z350e Multi est équipée d'évaporateurs supplémentaires pour permettre le transport de produits nécessitant des températures différentes dans des zones séparées.

Tous les modèles Zero sont faciles à installer et à entretenir. Le groupe de condensation peut être installé sur le toit ou sur la paroi avant de la caisse, et l'évaporateur ultra plat installé à l'intérieur de la caisse maximise le volume de marchandises. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet. Élégantes, nos unités Zero établissent de nouvelles normes en matière de design.

Principales caractéristiques :

- ✓ Aucune émission
- ✓ Alimentation en mode route fournie par un bloc-batterie à Inverter fiable, rechargeable sur le réseau électrique
- ✓ Compatibilité avec les véhicules électriques, hybrides ou traditionnels
- ✓ 2 zones de température dans le même véhicule (modèle Multi uniquement)
- ✓ Fiabilité et performances éprouvées
- ✓ Facile à installer et à entretenir grâce aux panneaux latéraux amovibles
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Configurable pour de nombreux types d'application dans les véhicules utilitaires légers
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Réduction de la charge de réfrigérant et des coûts de maintenance
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans



		Z200e		Z250e		Z350e		Z350e Multi	
Général									
Réfrigérant	[-]	R452A							
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)									
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode batterie	[W]	1400	700	1700	800	1900	1150	1850	1100
Puissance chauffage									
Mode route	[W]	1200		1500		1650		1600	
Débit d'air									
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	620		650		1300		2x 620	
Poids									
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	54		70		70		70	
Évaporateur	[kg]	10,2		10,5		19,6		2X 10,2	
Courant max. @12VDC									
	[A]	100		159		166		171	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentations électriques du véhicule disponibles : 12 VCC ou 24 VCC

Données techniques provisoires

Porteurs petit volume





Groupes SFZ

SFZ238 | SFZ248

La gamme SFZ offre des unités poulie-moteur robustes, idéales pour le transport frigorifique en porteur de petit et moyen volume. Grâce à leur conception éprouvée et optimisée, ces systèmes éco-énergétiques, silencieux et faciles à entretenir sont adaptés au transport de marchandises sous température dirigée.

Les unités SFZ238 et SFZ248 sont conçues pour un montage frontal sur la paroi avant de la caisse, avec différentes configurations pour les évaporateurs et les ventilateurs afin de répondre aux exigences d'un grand nombre de véhicules et d'applications. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet.

Principales caractéristiques :

- ✓ Fiabilité et performances éprouvées
- ✓ Alimentation par poulie-moteur en mode route et par le réseau électrique en mode secteur
- ✓ Facile à installer et à entretenir, poids réduit
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Configurable pour de nombreux types d'applications dans des porteurs de petit et moyen volume
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans



		SFZ238		SFZ248	
Général					
Réfrigérant	[-]	R452A			
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	4700	2470	5200	2700
Mode secteur	[W]	3830	2010	4350	2100
Puissance chauffage					
Mode route	[W]	3990		4540	
Mode secteur	[W]	3310		2800	
Débit d'air					
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	1670		3340	
Poids					
Condenseur sans option électrique secteur	[kg]	70		77	
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	128		143	
Évaporateur	[kg]	26,5		42,5	
Compresseur en mode route					
Cylindrée	[cm³]	163		215	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentations électriques du véhicule disponibles : 12 VCC ou 24 VCC

Groupes SFZ multi-température

SFZ238 Multi | SFZ248 Multi

Notre gamme SFZ multi-température est conçue pour répondre aux exigences actuelles en matière de réfrigération dans les camions porteurs de petit et moyen volume. Ces unités sont équipées d'évaporateurs supplémentaires pour permettre le transport de produits nécessitant des températures différentes dans des zones séparées. Ces unités sont proposées dans différentes configurations pour s'adapter à de nombreux types d'applications. Grâce à leur conception éprouvée et optimisée, ces systèmes éco-énergétiques, silencieux et faciles à entretenir sont adaptés au transport de marchandises sous température dirigée.

Les groupes SFZ238 Multi et SFZ248 Multi sont conçus pour un montage frontal sur la paroi avant de la caisse. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de contrôler en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet.

Principales caractéristiques :

- ✓ 2 zones de température dans le même véhicule
- ✓ Fiabilité et performances éprouvées
- ✓ Alimentation par poulie-moteur en mode route et par le réseau électrique en mode secteur
- ✓ Facile à installer et à entretenir, poids réduit
- ✓ Faible niveau sonore
- ✓ Configurable pour de nombreux types d'applications dans les camions porteurs de petit et moyen volume
- ✓ Interface conducteur conviviale
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans

		SFZ238 Multi		SFZ248 Multi	
Général					
Réfrigérant	[-]	R452A			
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	4430	2340	5080	2560
Mode secteur	[W]	3710	1940	4130	2020
Puissance chauffage					
Mode route	[W]	3850		4430	
Mode secteur	[W]	3230		3610	
Débit d'air					
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	2x 835		2x 1670	
Poids					
Condenseur sans option électrique secteur	[kg]	70		77	
Condenseur avec option électrique secteur	[kg]	128		143	
Évaporateur	[kg]	2x		2x	
Compresseur en mode route					
Cylindrée	[cm³]	163		215	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentations électriques disponibles en mode secteur : 230/1/50 ou 400/3/50
Alimentations électriques du véhicule disponibles : 12 VCC ou 24 VCC

Données techniques provisoires





Groupes UNO

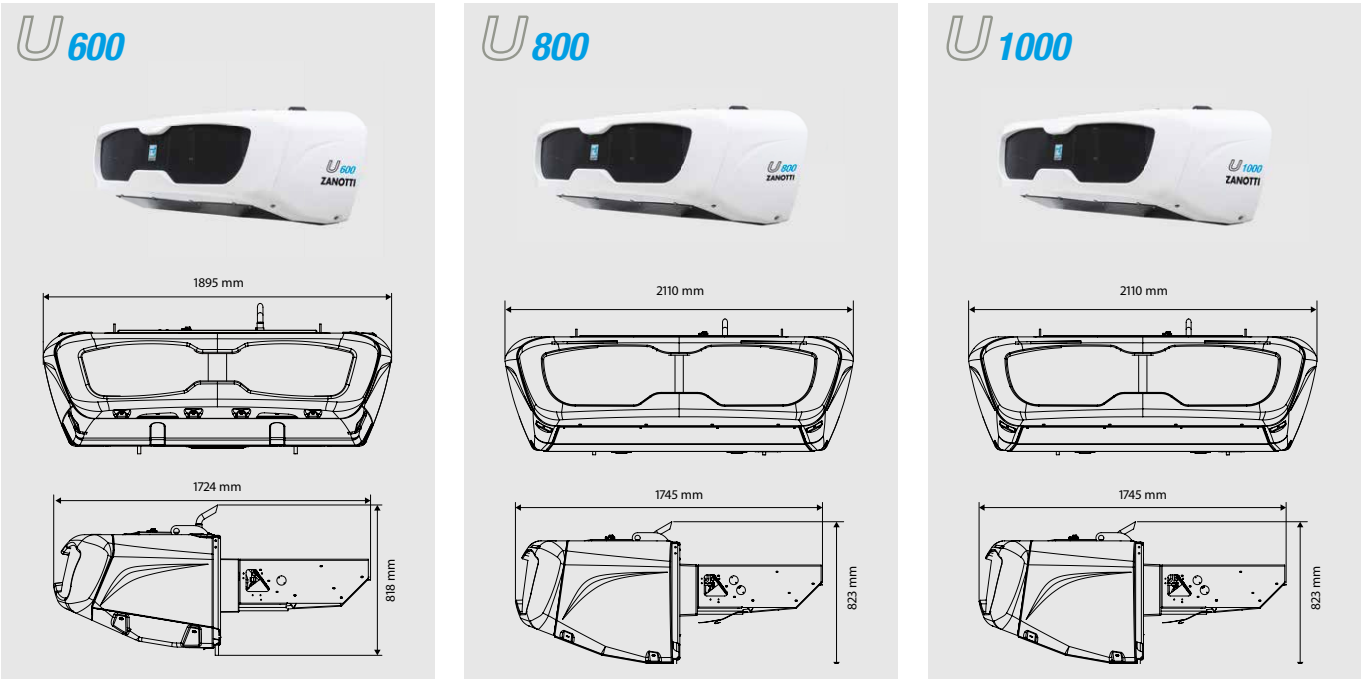
U600 | U800 | U1000

Les nouveaux groupes de la gamme Uno sont alimentés séparément par un moteur diesel et disponibles dans différentes puissances pour garantir le transport dans de bonnes conditions des produits sous température dirigée dans des camions porteur de moyen et grand volume. Les unités Uno sont dotées d'un couplage direct entre le moteur et le compresseur sans embrayage, système innovant de Zanotti, et ont bénéficié de l'expertise technique de Daikin en matière de fiabilité et de performances. Leur haute performance de refroidissement, leur efficacité énergétique et les longs intervalles de maintenance permettent de minimiser le coût total de possession, tout en respectant les réglementations les plus strictes en matière d'émissions, de déchets de matériaux et de pollution sonore.

Les groupes U600, U800 et U1000 sont conçus pour un montage frontal sur la paroi avant de la caisse. Les tout nouveaux systèmes électroniques permettent de réaliser des diagnostics approfondis et supportent les systèmes télématiques bidirectionnels, y compris la surveillance et la commande à distance. Une interface robuste en cabine peut être installée dans un emplacement DIN ou sur le tableau de bord avec un support dédié, pour la surveillance et le contrôle en temps réel du fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet.

Principales caractéristiques :

- ✓ Conçu pour un fonctionnement très fiable avec un moteur Yanmar spécifique
- ✓ Groupe motopropulseur innovant qui garantit de hautes performances et une efficacité énergétique élevée
- ✓ Réduction de la consommation de carburant et du niveau sonore
- ✓ Intervalles de maintenance plus longs
- ✓ Tout nouveaux systèmes électroniques supportant les systèmes télématiques bidirectionnels
- ✓ Garantie standard de 2 ans, extensible jusqu'à 5 ans



		U600		U800		U1000	
Général							
Réfrigérant	[-]	R452A					
Dégivrage	[-]	Dégivrage gaz chaud					
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)							
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	6200	3200	8600	4700	10000	5700
Mode secteur	[W]	3700	1700	6500	3500	8300	4500
Puissance chauffage							
Mode route	[W]	5400		7500		8700	
Mode secteur	[W]	3200		5700		7200	
Débit d'air							
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	1500		2200		2500	
Poids							
Groupe en mode route et secteur	[kg]	485		500		549	
Groupe en mode route seul	[kg]	435		455		504	
Moteur diesel							
Cylindrée	[cm³]	854		1116		1116	
Puissance nominale	[kW]	11,5		15,1		15,1	
Intervalle de maintenance	[h]	2000		2000		2000	
Compresseur en mode route							
Cylindrée	[cm³]	235		325		390	
Compresseur en mode secteur							
Volume balayé	[m³/h]	11,3		14,4		21,4	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentation électrique disponible en mode secteur : 400/3/50



Groupes UNO

U800 Multi | U1000 Multi

Les nouveaux groupes de la gamme Uno sont alimentés séparément par un moteur diesel et disponibles dans différentes puissances pour garantir le transport dans de bonnes conditions des produits sous température contrôlée dans des camions de moyen et grand volume. Les groupes Uno sont dotés du couplage direct entre le moteur et le compresseur, système innovant de Zanotti, et ont bénéficié de l'expertise technique de Daikin en matière de fiabilité et de performances. Leur haute performance de refroidissement, leur efficacité énergétique et les longs intervalles de maintenance permettent de minimiser le coût total de possession, tout en respectant les réglementations les plus strictes en matière d'émissions, de déchets de matériaux et de pollution sonore.

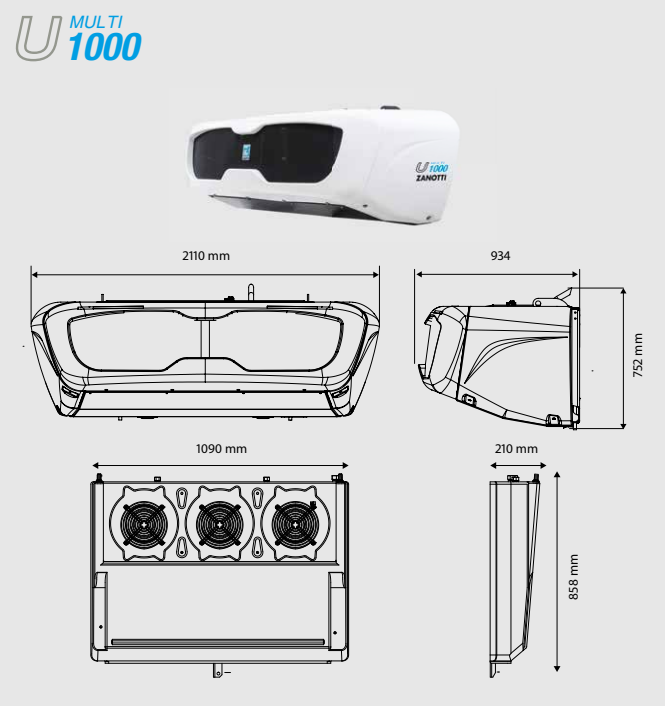
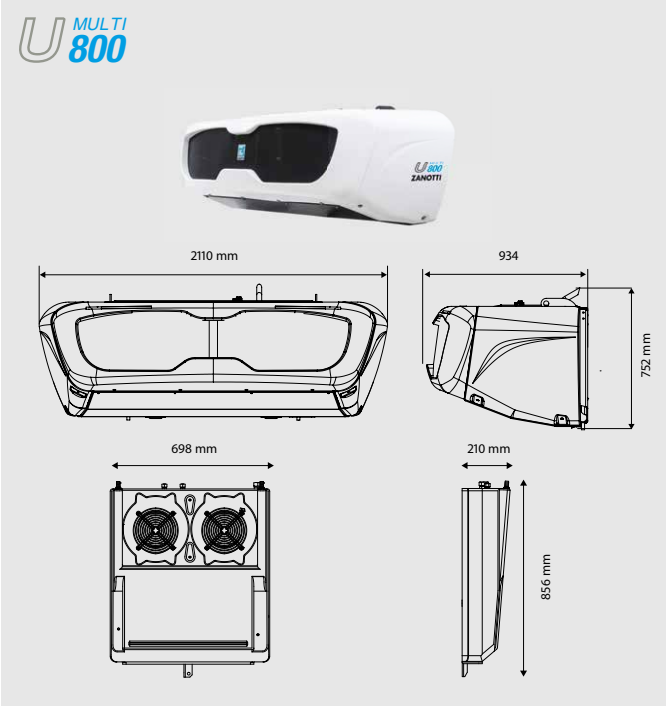
Les groupes U800 Multi et U1000 Multi sont conçus pour un montage frontal sur la paroi avant de la caisse, avec différentes configurations pour les évaporateurs et les ventilateurs afin de répondre aux exigences d'un grand nombre de véhicules et d'applications. Les tout nouveaux systèmes électroniques permettent de réaliser des diagnostics approfondis et supportent les systèmes télématiques bidirectionnels, y compris la surveillance et la commande à distance. Une interface robuste en cabine peut être installée dans un emplacement DIN ou sur le tableau de bord avec un support dédié, pour la surveillance et le contrôle en temps réel du fonctionnement de l'unité, pour que les marchandises restent maintenues précisément à la bonne température pendant toute la durée du trajet.

Principales caractéristiques :

- ✓ 2 zones de température dans le même véhicule
- ✓ Conçu pour un fonctionnement très fiable avec un moteur Yanmar spécifique
- ✓ Groupe motopropulseur innovant qui garantit de hautes performances et une efficacité énergétique élevée
- ✓ Réduction de la consommation de carburant et du niveau sonore
- ✓ Intervalles de maintenance plus longs
- ✓ Tout nouveaux systèmes électroniques supportant les systèmes télématiques bidirectionnels
- ✓ Garantie standard de 2 ans, extensible jusqu'à 5 ans



La toute nouvelle commande de cabine Uno bénéficie d'une technologie moderne dans un boîtier robuste.



		U800 Multi		U1000 Multi	
Général					
Réfrigérant	[-]	R452A			
Dégivrage	[-]	Dégivrage gaz chaud			
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	8400	4200	9800	5400
Mode secteur	[W]	5600	2900	8700	4500
Puissance chauffage					
Mode route	[W]	7300		8500	
Mode secteur	[W]	4900		7600	
Débit d'air					
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	2x 1680		2x 2520	
Poids					
Groupe en mode route et secteur	[kg]	500		505	
Groupe en mode route seul	[kg]	460		465	
Évaporateurs	[kg]	35 x 2		40 x 2	
Moteur diesel					
Cylindrée	[cm³]	1116		1116	
Puissance nominale	[kW]	13,2		13,2	
Intervalle de maintenance	[h]	2000		2000	
Compresseur en mode route					
Cylindrée	[cm³]	325		390	
Compresseur en mode secteur					
Volume balayé	[m³/h]	14,4		21,4	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentation électrique disponible en mode secteur : 400/3/50

Groupes sous châssis Uno

UN120 | UN120 Multi

Les modèles sous châssis Uno sont alimentés séparément par un moteur diesel et disponibles dans différentes puissances pour garantir le transport dans de bonnes conditions des produits sous température dirigée dans des porteurs de moyen et grand volume. Les unités sont dotées d'un couplage direct entre le moteur et le compresseur sans embrayage, système innovant de Zanotti.

Les groupes UN120 et UN120 Multi sont des modèles sous châssis conçus pour une installation sous la caisse. Le groupe UN120 Multi est équipé d'évaporateurs supplémentaires pour permettre le transport de produits nécessitant des températures différentes dans des zones séparées. Une interface conducteur conviviale en cabine permet de surveiller et de modifier en temps réel le fonctionnement de l'unité, pour qu'elle maintienne précisément la bonne température pendant toute la durée du trajet.

Principales caractéristiques :

- ✓ 2 zones de température dans le même véhicule (modèle Multi uniquement)
- ✓ Conçu pour un fonctionnement très fiable avec un moteur Yanmar spécifique
- ✓ Groupe motopropulseur innovant qui garantit de hautes performances et une efficacité énergétique élevée
- ✓ Réduction de la consommation de carburant et du niveau sonore
- ✓ Compatibilité avec les systèmes télématiques
- ✓ Garantie standard de 2 ans

		Un120		Un120 Multi	
Général					
Réfrigérant	[-]	R452A			
Dégivrage	[-]	Dégivrage gaz chaud			
Puissance frigorifique nette du système dans les conditions ATP (temp. ambiante 30°C)					
	[°C]	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Mode route	[W]	11500	6200	10600	5700
Mode secteur	[W]	8200	4200	7500	3900
Puissance chauffage					
Mode route	[W]	10000		9500	
Mode secteur	[W]	7100		6700	
Débit d'air					
Débit d'air à une pression statique de 100 kPa	[m³/h]	4500		2x 2520	
Poids					
Groupe en mode route et secteur	[kg]	510		510	
Groupe en mode route seul	[kg]	475		475	
Évaporateurs	[kg]	40		40 x 2	
Moteur diesel					
Cylindrée	[cm³]	1116		1116	
Puissance nominale	[kW]	13,2		13,2	
Intervalle de maintenance	[h]	2000		2000	
Compresseur en mode route					
Cylindrée	[cm³]	390		390	
Compresseur en mode secteur					
Volume balayé	[m³/h]	21,4		21,4	

Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés (R452A GWP=2140,5).
Alimentation électrique disponible en mode secteur : 400/3/50

Données techniques provisoires



Réseau d'entretien

Disponible 24h/24 7j/7, notre vaste réseau d'entretien européen est votre partenaire pour la maintenance et les réparations, pour votre tranquillité d'esprit. Nous poursuivons le déploiement de notre réseau de service pour répondre aux besoins de nos clients.



Pièces d'origine

Les pièces de rechange Zanotti sont conçues pour garantir des performances et une fiabilité maximales pendant toute la durée de vie de votre produit. Seule l'utilisation de pièces d'origine permet de protéger votre nouvel équipement sous garantie Daikin et de minimiser le coût total de possession. Des essais comparatifs ont montré que les pièces de rechange d'origine sont plus performantes que des pièces de fournisseurs tierce partie.

Principaux avantages de l'utilisation de pièces de rechange d'origine :

- ✓ Aucune diminution des performances
- ✓ Conformité avec les plus hautes normes de qualité
- ✓ Garantie de l'adéquation, de la fiabilité et de la sécurité des pièces



Garantie étendue

Toutes nos unités de réfrigération mobile sont livrées avec une garantie de 2 ans. Pour les propriétaires souhaitant plus de sérénité, il est également possible d'étendre la garantie à 3, 4 ou 5 ans.



Système télématique

Le système télématique Zanotti permet aux gestionnaires de mieux contrôler et suivre à distance leurs parcs de Véhicules Utilitaires Légers et de porteurs. Notre système est supporté par un prestataire établi en Europe ayant une grande expérience dans la télématique des véhicules utilitaires, tout en offrant une connectivité mondiale avec la technologie des réseaux de téléphonie mobile. L'équipement d'enregistrement de données conforme aux BPD / GDP Pharma répond aux exigences de la réglementation relative au transport sous température dirigée des produits pharmaceutiques.

Notre pack télématique Standard est une offre complète pour le véhicule et la réfrigération, disponible en option sur toutes les unités Zanotti. Le pack Expert inclut la communication bidirectionnelle pour les flottes qui nécessitent le contrôle à distance des unités de réfrigération. Actuellement, il est disponible uniquement sur nos unités sélectionnées. Des fonctions supplémentaires permettent de compléter les packs Standard et Expert pour qu'ils répondent aux exigences du secteur pharmaceutique.

Nous avons conçu un système télématique offrant à nos clients une flexibilité optimale. De fait, il peut être utilisé pour les groupes de réfrigération Zanotti et d'autres marques, neufs ou mis à niveau en après-vente, et peut être configuré pour fonctionner avec les systèmes logistiques ou les logiciels de gestion de flotte tierce partie.

	Standard	Expert ⁽¹⁾	Pharma	Expert Pharma ⁽¹⁾
Plate-forme intuitive de gestion de flotte en ligne	X	X	X	X
Compatible avec la majorité des groupes de réfrigération tierce partie ⁽²⁾	X	X	X	X
Configurable pour fonctionner avec la majorité des systèmes de logistique et logiciels de gestion de flotte tiers ⁽²⁾	X	X	X	X
Surveillance par localisation en temps réel sur carte	X	X	X	X
Affichage de la température de consigne et de la température de retour d'air	X	X	X	X
Historique d'un an contenant les données de localisation et de température enregistrées sur le serveur Cloud	X	X	X	X
Alarmes avec notifications push sur le serveur web	X	X	X	X
Alarme signalant l'ouverture imprévue des portes		X		X
Alarme antivol du véhicule		X		X
Programmation de l'alarme de géorepérage		X		X
Marche/arrêt à distance		X		X
Contrôle à distance du point de consigne		X		X
Réinitialisation à distance des alarmes		X		x
Enregistreur de données conforme aux BPD / GDP Pharma			X	X
Transfert des données de température en temps réel			X	X
Envoi par e-mail de l'historique des températures au destinataire			X	X
Étalonnage annuel du capteur de température			X	X

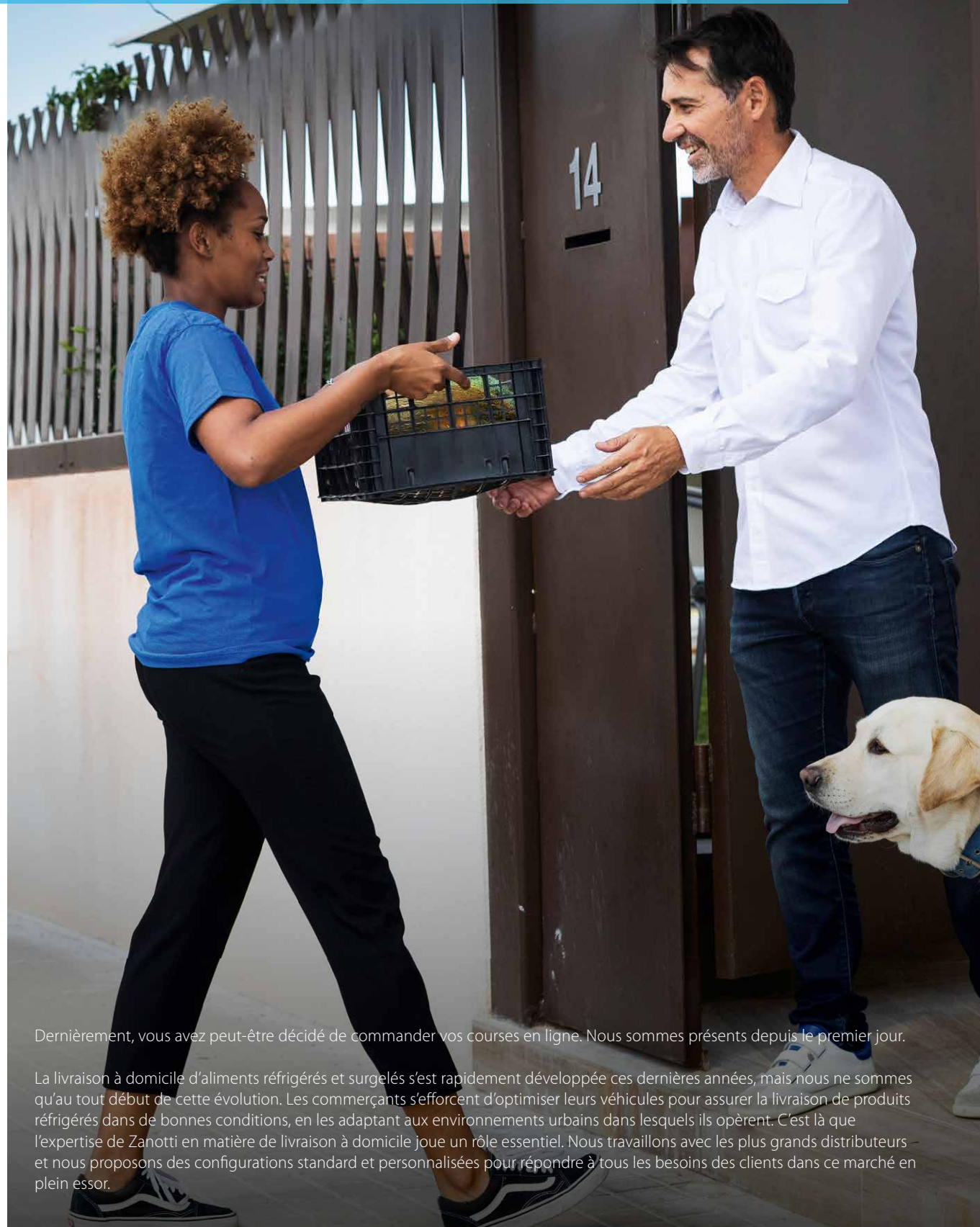


⁽¹⁾ Disponible sur les unités Zero et Uno sélectionnées
⁽²⁾ Vérifiez la compatibilité avant l'achat

Solutions pour la livraison à domicile

« Zanotti est notre partenaire depuis de nombreuses années, parce qu'ils savent comment répondre à nos besoins en constante évolution. »

– Grande chaîne de magasins d'alimentation



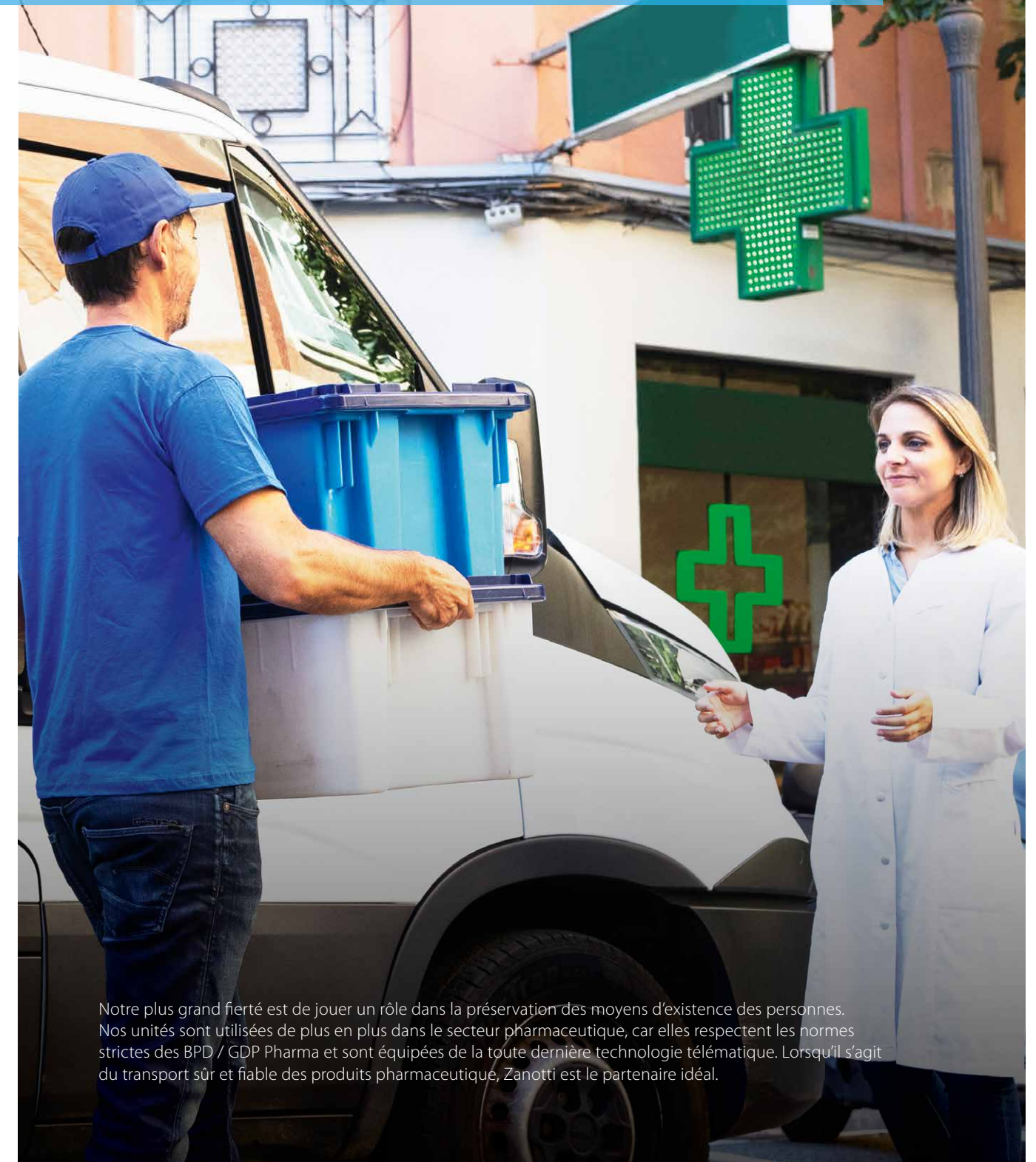
Dernièrement, vous avez peut-être décidé de commander vos courses en ligne. Nous sommes présents depuis le premier jour.

La livraison à domicile d'aliments réfrigérés et surgelés s'est rapidement développée ces dernières années, mais nous ne sommes qu'au tout début de cette évolution. Les commerçants s'efforcent d'optimiser leurs véhicules pour assurer la livraison de produits réfrigérés dans de bonnes conditions, en les adaptant aux environnements urbains dans lesquels ils opèrent. C'est là que l'expertise de Zanotti en matière de livraison à domicile joue un rôle essentiel. Nous travaillons avec les plus grands distributeurs et nous proposons des configurations standard et personnalisées pour répondre à tous les besoins des clients dans ce marché en plein essor.

Solutions pour le secteur pharmaceutique

« La gamme de produits Invisible unique de Zanotti nous permet de gérer efficacement la livraison de notre précieux chargement jusqu'à sa destination finale. »

– Prestataire de services de logistique pharmaceutique



Notre plus grand fierté est de jouer un rôle dans la préservation des moyens d'existence des personnes. Nos unités sont utilisées de plus en plus dans le secteur pharmaceutique, car elles respectent les normes strictes des BPD / GDP Pharma et sont équipées de la toute dernière technologie télématique. Lorsqu'il s'agit du transport sûr et fiable des produits pharmaceutiques, Zanotti est le partenaire idéal.

L'avenir du Transport Frigorifique par Daikin

Chez Daikin, notre philosophie consiste à anticiper les besoins futurs de nos clients et à investir continuellement pour garder une longueur d'avance sur un marché en constante évolution. Tous les 5 ans, nous définissons notre stratégie à long terme dans un nouveau plan « Fusion » et nous maintenons le cap pour respecter nos engagements.

Nous sommes à un tournant : le secteur du transport frigorifique va connaître une phase de changement radical, accélérée par les tendances globales (changement climatique, urbanisation, Internet des objets (IDO / IoT), gaspillage alimentaire) et par le défi mondial inédit que constitue la pandémie de la Covid-19.

Bénéficiant de la collaboration étroite entre nos marques pour fournir des solutions pour la chaîne du froid, nous sommes enthousiastes à l'idée de prendre à nouveau les devants et d'apporter des innovations au secteur du transport frigorifique.



Centre de Technologie et d'Innovation

Nous créons actuellement un nouveau Centre de Technologie et d'Innovation pour la réfrigération, attendant à notre usine Zanotti à Mantoue, en Italie. Il s'agit d'un site unique pour la recherche et le développement collaboratifs qui permet de tester tous nos groupes frigorifiques. Ce centre abrite de nombreux laboratoires, des salles de formation et des équipements d'essai conçus pour soumettre chaque nouveau produit à une série de tests rigoureux, y compris nos essais spéciaux de vibration hydrodynamique 3-axes, nos essais de corrosion au brouillard salin et nos essais acoustiques. Tous les produits sont testés afin de répondre à nos normes strictes en matière de qualité, d'efficacité et d'environnement.



Système de production Daikin

Avec plus de 100 usines à travers le monde, Daikin est spécialiste de la production en série de produits offrant une fiabilité exceptionnelle, récompensée par de nombreux prix au fil des années. Nous réorganisons nos sites de production Zanotti pour fournir toute la gamme d'unités de réfrigération avec une qualité exceptionnelle, des configurations personnalisées et des délais de production plus courts.



Synergie de la chaîne du froid

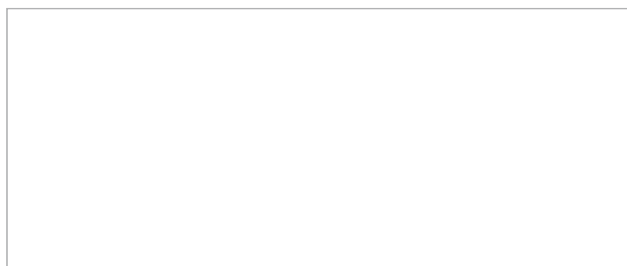
En tant que fournisseur mondial de solutions pour la chaîne du froid, nous imaginons un avenir où le transport routier ne sera pas un segment isolé de l'industrie du froid mais un segment pleinement intégré dans le système global de la chaîne du froid, du producteur au consommateur. En accédant à un large éventail de technologies grâce à notre groupe de marques, nous pouvons innover et proposer de nouvelles solutions qui répondent aux enjeux mondiaux comme le transport en toute sécurité des produits pharmaceutiques, y compris dans des lieux reculés, ou l'authenticité des aliments, la traçabilité et la réduction des déchets.

Nous attachons une très grande importance au rôle que nous jouons dans la durabilité de la chaîne du froid, et il reste tellement d'innovations à réaliser. Suivez-nous sur <https://www.linkedin.com/company/daikin-europe-nv/>



Découvrez notre catalogue de produits de
réfrigération mobile
Daikin.fr/transportfrigorifique

Daikin Europe N.V. Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 · 8400 Ostende · Belgique · www.daikin.eu · BE 0412 120 336 · RPR Oostende (Responsable de la publication)



ECPFR20-860

10/2020



La présente publication a été créée à titre informatif uniquement et ne constitue en aucun cas une offre exécutoire de la part de Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. a élaboré le contenu de cette publication au meilleur de ses connaissances. L'entreprise ne donne aucune garantie expresse ou implicite quant au caractère exhaustif, à l'exactitude, à la fiabilité ou à l'adéquation à un but spécifique de son contenu ni des produits et services mentionnés dans le présent document. Les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Daikin Europe N.V. décline explicitement toute responsabilité relative à des dommages directs ou indirects, au sens le plus large de l'expression, pouvant résulter de ou être liés à l'utilisation et/ou l'interprétation de cette publication. Daikin Europe N.V. détient les droits d'auteur sur l'intégralité du contenu du présent document.